

# Engineering mit dem Praxis-Blick

## Project Automation & Consulting

**Egal, ob es um Beratung, mechanisches und elektrisches Engineering, Programmierung oder auch die Inbetriebnahme vor Ort geht: Ingo Rathmann hat sich mit seinem Team der neu gegründeten Project Automation & Consulting vorgenommen, Unternehmen verschiedenster Branchen bei der Planung und Beratung zu unterstützen. Doch war da nicht etwas? Kennt man den Namen „Project“ nicht schon als renommierten Ingenieurs- und Automatisierungsexperten aus Nordrhein-Westfalen, der das Who is who der Getränkeindustrie als Kunden vorweisen kann – von A wie Apollinaris über U wie Unilever bis hin zu W wie Weser Gold Getränke? Geschäftsführer Ingo Rathmann stellte sich den Fragen der Getränkeindustrie.**

**GETRÄNKEINDUSTRIE:** *Sind Sie denn nun ein ganz neues Unternehmen oder Teil der Project Unternehmensgruppe aus Kraenenburg?*

**Ingo Rathmann:** Beides! In der Tat wurde unser Unternehmen neu gegründet, wir sind aber sozusagen ein internes Spinn-off der 1989 gegründeten Project Unternehmensgruppe. Unsere Eigentümer Stefan Opgenorth und Johannes Jansen erkannten den enormen Bedarf an Engineering Support. Daher stellten sie unser 20-köpfiges Team auf eigene Beine. Das soll deutlich machen, dass wir bereit sind für reine Planungs- und Ingenieursaufgaben. Jeder Kunde kann jedoch bei Bedarf – er muss es aber nicht! – das von meinem Team erarbeitete Engineering mit unserer Maschinenbau-Schwester Project Service & Produktion umsetzen.

**GI:** *Wie sieht Ihr Erfahrungshorizont in der Getränkeindustrie aus?*

**Rathmann:** Enorm! Auch wenn wir wirklich quer durch die Industrie tätig sind, ist die Getränkebranche für uns

vielleicht sogar jene mit den meisten umgesetzten Projekten. Bei Project durften wir so renommierte Kunden wie Coca-Cola, Refresco, Eckerts oder auch Brau Union Österreich und viele andere unterstützen. Und das keineswegs nur für Fabriken in Deutschland, sondern auch einzelne Standorte. Dieses Vertrauen aus Jahrzehnten spornt an!

**GI:** *Warum betonen Sie immer den „Praxisaspekt“?*

**Rathmann:** Engineering und Consulting, das ist unser Geschäft. Wir haben bewiesen, dass wir Lösungen finden, die es so noch nicht gibt. Oft muss zum Beispiel in beengten Räumlichkeiten automatisiert werden. Da müssen intelligente Lösungen her. Unternehmen können dieses Know-how oder einfach Zusatzressourcen zukaufen. Aber was bei uns hier wirklich besonders ist und worauf wir stolz sind: Mit unserer Maschinenbau-Schwester Project Service & Produktion können wir über den Tellerrand des Engineerings schauen und immer die Praxis im Blick haben. Umsetzungsaspekte

spielen also im Hinterkopf schon früh eine Rolle! Die Kunden profitieren auch beim reinen Engineering indirekt von der enormen Fertigungstiefe und dem Maschinenbau-Know-how des Schwesterunternehmens.

**GI:** *Könnten Sie einige Lösungen beschreiben, die Sie schon entwickelt haben?*

**Rathmann:** Gerne! Wir entwickeln zum Beispiel gerade ein Konzept für eine Zentralpalettierung von fünf Linien. Da geht es zum Beispiel um Fragen, wie die einzelnen Paletten transportiert werden, wie die Palettier-Zellen aussehen, wie das Verbrauchsmaterial dorthin kommt oder wie wir den Quertransport zu anderen Hallen managen. Für einen anderen Kunden entwickelten wir eine Retrofit-Lösung. Hier ging es darum, in die vorhandene Steuerung eine neue Fördertechnik zu integrieren. Die Abläufe bei der Reih- und Lagerbildung laufen jetzt reibungslos, die Maschine funktioniert – im Gegensatz zu früher – störungsfrei und der Zusatzaufwand durch extra Bediener fällt weg. Ein weiteres Beispiel ist unsere Prosmart-Banderolier-

lösung, die wir Inhouse entwickelten. Das Motto „Banderolieren statt Einschrumpfen“ sorgt für Einsparungen beim Verpackungsmaterial. Für die Firma Eckerts wiederum haben wir ein Gesamtkonzept erarbeitet und mit unserem Schwesterunternehmen umgesetzt – beginnend mit dem Depalletieren der leeren Flaschen über das Befüllen und Verpacken in Kartons bis hin zur Abgabe der transportsicheren Paletten im Lager.

**GI:** Was ist Ihnen bei der Zusammenarbeit mit Industriekunden wichtig?

**Rathmann:** Dass es immer ein Miteinander auf Augenhöhe ist! Wir sind Lösungsfinder. Aber Kunden kennen ihre eigenen Probleme oft am besten. Wir wollen immer Top-Lösungen

erarbeiten, auf die die Kundin oder der Kunde später stolz blicken können. Dann sind wir auch happy und sehen einen echten Mehrwert unserer Arbeit!

**GI:** Last but not least: Sie sind von der Führungskraft zum Geschäftsführer aufgestiegen. Wie waren die ersten Wochen?

**Rathmann:** Toll! Wir als Team sind ja mit viel Herzblut bei der Sache. Und es macht mir wahnsinnig viel Spaß, nun noch mehr Kundenkontakt zu haben. Sehr motivierend war auch unser erster Messeauftritt auf der FachPack 2021 im September. Wir hatten extrem viel Zulauf. Es ist natürlich eine schöne Aufgabe, aktuell mit den Kolleginnen und Kollegen nun spannende Messeanfragen umzusetzen. Ganz ehrlich: So kann es gerne weitergehen!(cs) □



Ingo Rathmann



## Synthetische Hochleistungsschmierstoffe für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie



Verlängerte Ölwechselintervalle, vielseitige Einsatzmöglichkeiten, Sortenvereinfachung und eine optimierte Leistung, sind nur einige Vorteile der modernsten synthetischen Schmierstoffe von LUBRIPLATE, die selbstverständlich alle NSF H1-registriert sind.

### SFGO Ultra Serie: synthetische Hochleistungs-Schmierstoffe

- 100% synthetische Schmierstoffe aus PAO-Basis.
- Extrem vielseitig einsetzbar, empfohlen für Druckluftkompressoren, Hydrauliksysteme, Getriebe, Lager, Pumpen und Ketten.
- Verfügbar in 14 unterschiedlichen ISO-VG-Klassen.

### SynXtreme FG Serie: synthetische Hochleistungs-Schmierfette

- Modernste synthetische Calcium-Sulfonat-Komplexseifen-Fette.
- Universell einsetzbar für unzählige Anwendungen.
- Extrem stabil bei Anwendung unter hohen Drücken.

### SSO-FG 100 und SSO-FG 150

- Diese hochwertigen, vollsynthetischen Schmierstoffe wurden speziell zur Verwendung in Dosenverschleißmaschinen und für ähnliche Applikationen entwickelt.



**Lubriplate® Lubricants**

Authorized Master Distributor Europe:

**Finke Mineralölwerk GmbH**

Rudolf-Diesel-Straße 1 / 27374 Visselhövede Deutschland

www.lubriplate.de / E-mail: info@lubriplate.de / Tel: +49 (0) 4262 79 95 23



Registriert ISO 9001 und ISO 50001